

THE TRUE TEMPTATION



- ✓ supersofte Oberfläche
- ✓ ultramatte Oberfläche
- ✓ kratz- und scheuerreduziert
- ✓ gute Reißfestigkeit
- ✓ sehr schweißresistent
- ✓ heißfolienprägbar *
- ✓ überlackierbar *
- ✓ verklebbar *

*siehe Rückseite



www.trofilms.de

Black 80% 40% 5% Red Green Blue White Cyan Magenta Yellow Black 80% 40% 5% 80% 40% 5% 80% 40% 5% 80% 40% 5%

BESCHREIBUNG

Die TroTEMPTATION THERMO ist eine mit Polyurethan versehene, biaxial orientierte Polypropylenfolie, die rückseitig mit einem EVA Hotmelt versehen ist. Dieser benötigt Zeit, um optimal aushärten zu können. Die Dauer der Aushärtung ist vom Basismaterial abhängig und sollte, bevor mit weiteren Arbeitsschritten begonnen wird, mittels Vortests überprüft werden. Mit einer Stärke von 28 µm (± 2 µm) findet sie ihren Einsatz in der Folienkaschierung von Materialien verschiedenster Art. Die optimale Kaschiertemperatur des Kalanders liegt zwischen 100 °C und 115 °C.

EIGENSCHAFTEN DER FOLIE

1. supersofte Oberfläche
2. ultramatte Oberfläche
3. kratz- und scheuerreduziert
4. gute Reißfestigkeit
5. verbesserte Schweißresistenz
6. heißfolienprägbare (Vortest erforderlich)
7. überlackierbar mit radikalisch härtenden UV-Systemen (Vortest erforderlich)
8. verklebbar (Vortests erforderlich / bei Maschinentests auf einer Faltschachtelklebmaschine wurde mit unterschiedlichsten Klebstoffen ein einwandfreies Verklebungsergebnis erzielt)

QUALITÄT

Jede Mutterrolle wird vor, während und nach der Beschichtung auf Glanz, Oberflächenspannung, Lackhaftung und Homogenität der Beschichtung kontrolliert und am Produktionsende protokolliert. Die Wickel- und Schnittqualität der konfektionierten Ware ist von höchster Qualität. Zu Beginn einer neuen Fertigungskampagne (Wechsel von Lack- oder Foliencharge), wird die Folie mit einer Test-Kaschiermaschine aufkaschiert und durch unsere Qualitätskontrolle bewertet. Leichte Farbunterschiede bei konfektionierter Rollenware können produktionsbedingt auftreten, sind normal und nur auf der Rolle sichtbar. Sie haben keinen negativen Einfluss auf das fertige Endprodukt.

LIEFERGRÖSSEN VERPACKUNG

Die Folien sind in der Breite von 160 mm bis 1.270 mm verfügbar. Die Rollen sind auf 3" Hülsen (76,2mm) gewickelt. Auf jeder Rolle befinden sich mindestens 2.000 laufende Meter; für jeden Splice werden 50 Service-meter geliefert. Die Lackierung befindet sich immer außen, d.h. die Kleberseite der Folie ist innen.

TYP	TroTEMPTATION THERMO
STÄRKE*	28 µm ± 2 µm
GEWICHT*	≈ 23,5 g/m²
AUSBEUTE	≈ 42,55 m²/kg
FREIE OBERFLÄCHENERGIE	min. 40,0 mN/m **
GLANZ 85°	20 ± 3 ***

* Werte können sich ändern.

** Wegen unebener Struktur nicht exakt messbar.

*** Der Glanzwert wird mit einer Geometrie von 85 ° gemessen, da es sich um eine sehr matte Oberfläche handelt. Bei einer Geometrie von 60 ° liegt der Glanzwert unter eins und somit außerhalb des möglichen Messbereichs.