

# THE EXTRA TEMPTATION



- ✓ **softe Oberfläche**
- ✓ **ultramatte Oberfläche**
- ✓ **kratz- und scheuerreduziert**
- ✓ **gute Reißfestigkeit**
- ✓ **sehr schweißresistent**
- ✓ **fingerabdruckresistent**
- ✓ **haftungsoptimiert**
- ✓ **keine Geisterbilder**
- ✓ **bedingt heißfolienprägbar \***
- ✓ **überlackierbar \***
- ✓ **verklebbar \***
- ✓ **optimiert für Digitaldruck**

\*siehe Rückseite

## BESCHREIBUNG

Die TroTEMPTATION-X DIGITAL ist eine, mit einem Acryllack versehene, biaxial orientierte Polypropylenfolie, die rückseitig mit einem EVA Hotmelt versehen ist. Dieser benötigt Zeit, um optimal aushärten zu können. Die Dauer der Aushärtung ist von Basismaterial abhängig und sollte, bevor mit weiteren Arbeitsschritten begonnen wird, mittels Vortests überprüft werden. Mit einer Stärke von 31  $\mu\text{m}$  ( $\pm 5\%$ ), findet Sie ihren Einsatz in der Folienkaschierung von Materialien verschiedenster Art. Die Folie wurde für Druckerzeugnisse entwickelt, die im täglichen Gebrauch sind. Des Weiteren ist Sie exzellent für Vorder- und Rückseitenanwendungen (beidseitig laminieren) geeignet. Im Gegensatz zu anderen Folien mit Soft-Effekt, kommt es zu keiner Verblockung der Stapel. Geistereffekte können nicht auftreten. Die optimale Kaschieretemperatur des Kalanders liegt zwischen 100 °C und 115 °C.

## EIGENSCHAFTEN DER FOLIE

1. weiche Oberfläche
2. ultramatte Oberfläche
3. kratz- und scheuerreduziert
4. gute Reißfestigkeit
5. verbesserte Schweißresistenz
6. Fingerabdruckresistenz
7. modifizierte Rückseite (für bessere Haftung beim Kaschiervorgang)
8. keine Geisterbilder
9. bedingt heißfolienprägbare (sujet- und materialabhängig, Vortest erforderlich)
10. überlackierbar mit radikalisch härtenden UV-Systemen (Vortest erforderlich)
11. verklebbar (Vortests erforderlich)
12. bestmögliche Verbindung zum Bedruckstoff durch für den Digitaldruck optimierte EVA-Klebeschicht

## QUALITÄT

Jede Mutterrolle wird vor, während und nach der Beschichtung auf Glanz, Oberflächenspannung, Lackhaftung und Homogenität der Beschichtung kontrolliert und am Produktionsende protokolliert. Die Wickel- und Schnittqualität der konfektionierten Ware ist von höchster Qualität.

Zu Beginn einer neuen Fertigungskampagne (Wechsel von Lack- oder Foliencharge), wird die Folie mit einer Test-Kaschiermaschine aufkaschiert und durch unsere Qualitätskontrolle bewertet.

Leichte Farbunterschiede bei konfektionierter Rollenware können produktionsbedingt auftreten, sind normal und nur auf der Rolle sichtbar. Sie haben keinen negativen Einfluss auf das fertige Endprodukt.

## LIEFERGRÖSSEN VERPACKUNG

Die Folien sind in den Standardbreiten 315 mm, 325 mm, 350 mm, 445 mm, 450 mm und 495 mm verfügbar. Andere Breiten sind nur nach Absprache produzierbar. Die Rollen sind auf 3" Hülsen (76,2 mm) gewickelt. Auf jeder Rolle befinden sich mindestens 1.500 laufende Meter; für jeden Splice werden 50 Servicemeter geliefert. Die Lackierung befindet sich immer außen, d.h. die Kleberseite der Folie ist innen.

TYP	TroTEMPTATION-X DIGITAL
STÄRKE	31 $\mu\text{m}$ $\pm 5\%$
GEWICHT	$\approx 26,0 \text{ g/m}^2$
FREIE OBERFLÄCHENENERGIE	$\geq 40,0 \text{ mN/m}^*$
AUSBEUTE	$\approx 38,5 \text{ m}^2/\text{kg}$
GLANZ 85 °	11,5 $\pm 3$ **

\* Gemessen mit KRÜSS Surface Analyzer

\*\* Der Glanzwert wird mit einer Geometrie von 85 ° gemessen, da es sich um eine sehr matte Oberfläche handelt. Bei einer Geometrie von 60 ° liegt der Glanzwert unter eins und somit außerhalb des möglichen Messbereichs.